

Bangladesh Industrial Technical Assistance Center (BITAC)
Ministry of Industry

স্বল্প উন্নয়ন প্রকল্প (২০২৩-২৪)

Title: (Innovation)	UMC-750 (5 axes) মেশিনের সেলফ সেন্টারিং এক্সটেনশন (রাইজার) ভাইস তৈরিকরণ।
Project Location:	বাংলাদেশ শিল্প কারিগরি সহায়তা কেন্দ্র, বিটা টাকা, ১১৬(খ), তেজগাঁও শিল্প এলাকা, ঢাকা -১২০৮।

Current and Desired Situations:

Situation Before Improvement	KPI*	Situation Expected After Improvement
UMC-750 মেশিনটিতে সিমালটেনিয়াসজি ৫ টি এক্সিসের ব্যবহার করে অনেক জটিল মেশিন পার্টস তৈরি করা হয়। এছাড়াও ৩+২/৩+১ এক্সিস পঞ্জিনাল মেশিনিং ও করা যায়। এসময় মেশিনিং কন্ডিশনে মেশিনের টেবিলকে বিভিন্ন এঙ্গেলে এ টিলট করতে হয়। টেবিল টিলটিং এর সময় স্পিন্ডল হেড দ্রুত গতিতে মোটাল কাটার জন্য মোটাল এর কাছে আসে এবং কাটিং অপারেশন চলমান থাকে। এ সময় এক্সটেনশন ভাইস ব্যবহার না করার স্পিন্ডল হেডটি মেশিন টেবিলের অনেক কাছাকাছি চলে আসে এবং সংঘর্ষ ঘটার অনেক সুযোগ থাকে। এতে করে মেশিনের অ্যাক্স হওয়ার সম্ভাবনা থাকে ও প্রোডাকশন প্রোসেস ব্যহত হয়। এই এক্সটেনশন ভাইস না থাকায় কমপ্লেক্স জিওমেট্রি ও তুলনামূলক লম্বা মেশিন পার্টস এবং যে সকল মেশিন পার্টসের আগাগোড়া মেশিনিং অপারেশন বিদ্যমান সে সকল মেশিন পার্টস তৈরি প্রায় অসম্ভব।	১। এক্সটেনশন ভাইসের ডিজাইন। ২। ফাইনাল ভাইস ম্যানুফ্যাকচারিং।	ভাইসটি তৈরি হলে স্পিন্ডল হেড ও টেবিলের মধ্যেকার সংঘর্ষ এভয়েড করে যুদলি কমপ্লেক্স জিওমেট্রির মেশিন পার্টস ম্যানুফ্যাকচারিং সম্ভব হবে। ওয়ার্কহোল্ডিং ফ্লেক্সিবিলিটি, কমপ্লেক্স মেশিনিং একসেসিবিলাটি, তুলনামূলক বেশি লম্বা মেশিন পার্টস মেশিনিং এর সুযোগ, ওয়ার্কহোল্ডিং রিজিডিটি, ওয়ার্কপিস রিপজিশনিং মিনিমাইজেশন, মেশিন পার্টসের সূক্ষতা ও উত্পাদনশীলতা বাড়বে।

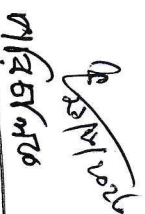
Implementation Schedule (Months):

Weeks/Months /Actions	Person in charge	মাস												
		১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০	১১	১২	
১. উদ্বর্তন কর্তৃপক্ষের সাথে আলোচনা ও অনুমোদন।	পরিচালক/অতিরিক্ত পরিচালক, টুল এন্ড টেকনোলজি ইনস্টিটিউট, বিটাক, ঢাকা													
২. বাস্তবায়নের লক্ষ্য টিম গঠন	মোঃ মামুনুর রশীদ, নির্বাহী প্রকৌশলী, টুল এন্ড টেকনোলজি ইনস্টিটিউট, বিটাক, ঢাকা													
৩. টিমের মধ্যে আলোচনা ও দায়িত্ব নির্ধারণ।	মোঃ মামুনুর রশীদ, নির্বাহী প্রকৌশলী, টুল এন্ড টেকনোলজি ইনস্টিটিউট, বিটাক, ঢাকা													
৪। কর্ম-কৌশল নির্ধারণ ও অর্থ সংস্থান।	মোঃ মামুনুর রশীদ, নির্বাহী প্রকৌশলী, টুল এন্ড টেকনোলজি ইনস্টিটিউট, বিটাক, ঢাকা													
৫। ডিজাইন বাস্তবায়ন	মোঃ মামুনুর রশীদ, নির্বাহী প্রকৌশলী, টুল এন্ড টেকনোলজি ইনস্টিটিউট, বিটাক, ঢাকা													
৬। প্রয়োজনীয় উপকরণ ক্রয়।	পলাশ কুমার দাস, উচ্চমান সহকারী, টিটিআই, বিটাক, ঢাকা।													
৭। সম্পূর্ণ বাস্তবায়ন	মোঃ মামুনুর রশীদ, নির্বাহী প্রকৌশলী, টুল এন্ড টেকনোলজি ইনস্টিটিউট, বিটাক, ঢাকা													
৮। বাস্তবায়িত কার্যাবলী তদারকি করা।	পরিচালক/অতিরিক্ত পরিচালক, টুল এন্ড টেকনোলজি ইনস্টিটিউট, বিটাক, ঢাকা													

Signature:


21.09.23

Name & Designation: মোঃ মামুনুর রশীদ, নির্বাহী প্রকৌশলী, টুল এন্ড টেকনোলজি ইনস্টিটিউট, বিটাক, ঢাকা


২১/০৯/২০২৩

পরিচালক (স্বাক্ষর)
টুল এন্ড টেকনোলজি ইনস্টিটিউট